EP0455057 (A: US5125242 (A

EP0455057 (A:

DE4013825 (A

EP0455057 (B1

ICE DISPENSING AND CRUSHING APPARATUS

Patent number:

JP5118723

Publication date:

1993-05-14

Inventor:

VON BLANQUET GEORG

Applicant:

GAGGENAU WERKE HAUS & LUFTTECHNIK GMBH

Classification:

- international:

F25C5/00

- european:

Application number: JP19910098684 19910430

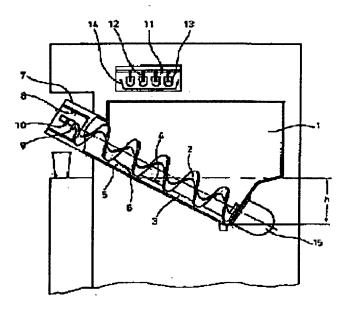
Priority number(s):

Report a data error he

Also published as:

Abstract of JP5118723

PURPOSE: To perform improvement in the point of avoiding the waterdrop from a cut for supply and the undesired fine crushing of ice pieces, in an object which is a combined an ice dispensing and crushing apparatus combined with an ice machine and is constituted as an independent unit or is built in a refrigerator or a freezer. CONSTITUTION: A part of a screw conveyor 2 which has an open thread ridge and carries ice upward is positioned in the suitable recess 3 for carriage of a storage container 1, and the recess for carriage has a section 5 for individualization at its top. The section for individualization is constituted so that the carriage to a cut 8 for supply may be confined to small ice pieces which continue before and behind piece by piece by letting the section for individualization discharge surplus small ice pieces 13 into the storage container.



Data supplied from the **esp@cenet** database - Patent Abstracts of Japan

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

FΙ

(11)特許出願公開番号

特開平5-118723

(43)公開日 平成5年(1993)5月14日

(51) Int.Cl.⁵

F 2 5 C 5/00

識別記号 庁内整理番号

303 A 7380-3L

B 7380-3L

技術表示箇所

審査請求 未請求 請求項の数17(全 6 頁)

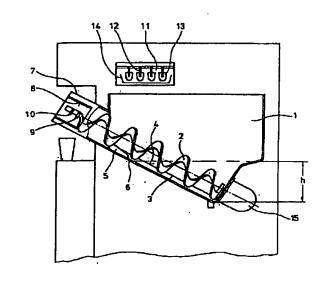
(21)出願番号	特顧平3-98684	(71)出願人	591026573
(22)出顧日	平成3年(1991)4月30日	·	ガツゲナウーヴエルケ ハウスー ウント ルフトテヒニーク ゲゼルシヤフト ミ
,	P4013825. 9		ット ベシユレンクテル ハフツング ドイツ連邦共和国 ガツゲナウ アイゼン
(32)優先日	1990年4月30日	·	ヴエルクシユトラーセ 11
(33)優先権主張国	ドイツ(DE)	(72)発明者	ゲオルク フオン プランクヴエート
			ドイツ連邦共和国 パーデン-パーデン
			アンナベルクシュトラーセ 7
		(74)代理人	弁理士 矢野 敏雄 (外2名)

(54) 【発明の名称】 小氷片の供給兼砕氷装置

(57) 【要約】

【目的】 製氷装置と結合された小氷片の供給兼砕氷装置であって、独立の構成ユニットとして構成されるかまたは冷蔵庫または冷凍庫内に組込まれたものにおいて、供給切欠からの水の滴下および氷片の不所望な砕細を回避する点で改善を行う。

【構成】 開いたねじ山を有する上方へ運ぶスクリューコンベヤ2の一部が貯蔵容器1の適合せしめられた搬送凹所3内に位置しており、搬送凹所は上端に個別化区間5を有し、個別化区間が過剰の小氷片13を貯蔵容器内へ放出することにより供給切欠8までの搬送が1個ずつ前後に続く小氷片に制限されるように個別化区間が構成されている。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 製氷装置(11)と結合された小氷片の 供給兼砕氷装置であって、独立の構成ユニットとして構 成されるかまたは特に冷蔵庫または冷凍庫内に組込まれ ており、かつ小氷片 (13) の充填高さ(h) を規定す る貯蔵容器(1)を備えており、貯蔵容器内へ斜めのス クリューコンペヤ (2) が係合しており、スクリューコ ンベヤのピッチが運ぶべき小氷片(13)の大きさに適 合せしめられており、スクリューコンペヤ(2)の搬送 間内にあり、かつスクリューコンベヤ(2)が小氷片 (13) を供給切欠(8) の範囲内に配置された選択的 に操作可能な砕氷装置へ送るようになっている形式のも のにおいて、開いたねじ山を有する、上方へ運ぶスクリ ューコンベヤ(2)の一部が貯蔵容器(1)の適合せし められた搬送凹所(3)内に位置しており、搬送凹所は 上端に個別化区間(5)を有し、個別化区間が過剰の小 氷片(13)を貯蔵容器(1)内へ放出することにより 供給切欠(8)までの搬送が1個ずつ前後に続く小氷片 (13) に制限されるように個別化区間が構成されてい 20 ることを特徴とする、小氷片の供給兼砕氷装置。

【静录項2】 個別化区間が取除き板(5)として構成 されている、請求項1記載の小氷片の供給兼砕氷装置。

個別化区間が放出凹所として構成されて 【請求項3】 いる、請求項1記載の小氷片の供給兼砕氷装置。

【請求項4】 取除き板(5)がスクリューコンペヤの 側方にあって、充填高さ(h)の上方の搬送凹所(3) と貯蔵容器(1)の壁内面との分離線の所に位置してい る、請求項2記載の小氷片の供給兼砕氷装置。

スクリューコンベヤ(2)のピッチがー 30 【請求項5】 定である、請求項1記載の小氷片の供給兼砕氷装置。

【請求項6】 貯蔵容器(1)の充填高さ(h)の上方 のスクリューコンベヤ (2) の搬送部分が貯蔵容器 (1) の管形の、斜めの接続管部 (7) 内の供給切欠 (8) まで案内されており、接続管部(7)が側方で開 いた供給切欠(8)を有しており、接続管部(7)内に 貯蔵容器(1)への水戻り路(21)が形成されてい る、請求項1記載の小氷片の供給兼砕氷装置。

【請求項7】 スクリューコンペヤ(2)の上端に砕氷 装置の部材 (9, 10) が配置されている、請求項1配 40 載の小氷片の供給兼砕氷装置。

【請求項8】 スクリューコンベヤ(2)の上端に少な くとも1つのウエブ状の、半径方向に向いた搬送部材 (9, 10) が設けられており、搬送部材が押込み可能 なセグメント部材(17)相互間へ係合するようになっ ている、請求項7記載の小氷片の供給兼砕氷装置。

【請求項9】 ウエブ状の搬送部材(9,10)が搬送 側に歯を有している、請求項8記載の小氷片の供給兼砕 氷装置。

【請求項10】 2つのウエブ状の搬送部材(9, 1 50

0) が3つの押込み可能なセグメント部材(17)の中 空間へ係合するようになっている、請求項8記載の小氷 片の供給兼砕氷装置。

【請求項11】 側方で開いた供給切欠(8)から押込 み可能であるセグメント部材(17)が共通のホルダで もって砕氷装置のケーシング部分内に次のように、すな わち操作位置"砕氷"においてセグメント部材が搬送部 材(9,10)間へ係合し、かつ操作位置"砕細されな い氷片の供給"では搬送部材(9,10)の回転円外 部分が貯蔵容器(1)の充填高さ(h)の上方の自由空 10 へ、したがって搬送部材(9,10)間の中空間への係 合から引戻し可能であるように、旋回可能に支承されて いる、請求項10記載の小氷片の供給兼砕氷装置。

> 【請求項12】 旋回可能なセグメント部材(17)が マグネット式駆動装置(18)でもってスクリューコン ベヤ (2) の搬送部材 (9, 10) 間の回転円内へ押込 み可能である、請求項11記載の小氷片の供給兼砕氷装

> 【請求項13】 セグメント部材(17)の搬送部材間 への係合運動がケーシング部分に設けられたストッパ (19) によって制限されている、請求項12記載の小 氷片の供給兼砕氷装置。

> 【請求項14】 セグメント部材(17)がばね(2 0) のプレロード下にスクリューコンベヤ(2) と結合 された搬送部材(9,10)の回転円外へ引戻し可能で ある、請求項12記載の小氷片の供給兼砕氷装置。

> 【請求項15】 セグメント部材(17)の砕氷面が平 滑な表面を有している、請求項8記載の小氷片の供給兼 砕氷装置。

【請求項16】 平滑な表面が円筒面部分であり、その 曲率半径がセグメント部材 (17)回転半径 (r)に等 しい、請求項15記載の小氷片の供給兼砕氷装置。

【請求項17】 セグメント部材(17)が、操作位置 "砕細されない氷片の供給"において接続管部(7)内 へもはや突入しない程度に離反旋回可能である、請求項 15記載の小氷片の供給兼砕氷装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、製氷装置と結合された 小氷片の供給兼砕氷装置であって、独立の構成ユニット として構成されるかまたは特に冷蔵庫または冷凍庫内に 組込まれており、かつ小氷片の充填高さを規定する貯蔵 容器を備えており、貯蔵容器内へ斜めのスクリューコン ペヤが係合しており、スクリューコンペヤのピッチが運 ぶべき小氷片の大きさに適合せしめられており、スクリ ューコンペヤの搬送部分が貯蔵容器の充填高さの上方の 自由空間内にあり、かつスクリューコンペヤが小氷片を 供給切欠の範囲内に配置された選択的に操作可能な砕氷 装置へ送るようになっている形式のものに関する。

[0002]

【従来技術】US特許3902331号明細書から家庭

3

用冷蔵庫と結合された、小氷片の供給装置が公知であり、この装置では小氷片は製氷装置から放出され、かつ 開いたねじ山を有するスクリューコンペヤによって供給 切欠まで運ばれる。供給開口の範囲内に選択的に砕氷装 置を設けることができる。

【0003】 氷片の砕細装置は英国特許1337647 号明細書に記載されている。この装置は、スクリューコンベヤと結合された、モータで駆動される歯付きのウエブ部材から成り、ウエブ部材は氷片を定置の、ウエブ部材間の中空間へ係合するセグメント部材に対して押圧 10 し、こうして砕細する。砕細装置は2つの利用位置で切換え可能であり、1位置では砕細されない氷片の供給が行われ、他の利用位置では氷片はセグメント部材前方の付加的な、押込み可能なレーキ部材によって捕えられ、その結果氷片はセグメント部材間へ突入した歯付きのウエブ部材によって砕細される。この構成では歯付きのウエブ部材は砕細過程において氷片の搬送に役立つのみで、砕細されない氷片の自由供給では役目がないのに、ウエブ部材が氷片を意図せずにつかみ、セグメント部材に押圧して砕細することが起きることがある。 20

【0004】 開いたスクリューコンペヤまたは閉じたスクリューコンペヤを用いて小氷片を貯蔵容器から搬送することは中でもドイツ国特許公開2424252号明細書、米国特許3341065号、同3918266号明細書に記載されている。

[0005]

[0006]

【課題を解決するための手段】上記の課題を解決するための本発明の手段は、開いたねじ山を有する、上方へ運ぶスクリューコンベヤの一部が貯蔵容器の適合せしめられた搬送凹所内に位置しており、搬送凹所は上端に個別化区間を有し、個別化区間が過剰の小氷片を貯蔵容器内へ放出することにより供給切欠までの搬送を各1個ずつ前後に続く小氷片に制限するように個別化区間が構成さ 40れていることである。

【0007】個別化区間は有利には取除き板を備えており、しかしまた個別化区間は貯蔵容器内の適切な放出凹所として構成されていても有利である。

[0008]

【発明の効果】ダイスまたは中空体の形をした小氷片を 上方へ運ぶスクリューコンペヤ(これは貯蔵容器内の搬 送路の端部の手前で過剰の小氷片を取除き板で放出し、 このようにして貯蔵容器内へ戻す)を用いて上方へ運搬 することによって供給切欠への個別供給が可能となる。 必要な供給切欠は供給すべき氷片の大きさにほぼ等しい。このために運ばれた過剰の氷片を捕集する必要はない。

【0009】スクリューコンペヤの傾斜状態および運ば れる氷片の大きさに適合せしめられたピッチにより取除 き板の位置と結合して搬送過程では氷片に対して力が、 氷片が常にスクリューコンペヤの片側へそして上方へ移 動するように働く。1つのねじ山に既に存在している所 へもう1つの氷片が入ると、この氷片は取除き板によっ て上方へと変向案内されて、貯蔵容器内へ戻される。こ れは、取除き板または別の構成である放出凹所がスクリ ューコンペヤの傾斜位置において貯蔵容器内の小氷片の 充填高さよりも高い位置にあることによって可能であ る。したがって取除き板または放出凹所がスクリューコ ンベヤの側方にあって、しかも充填高さの上方の搬送凹 所と貯蔵容器の壁内面との分離線の所に取付けられると 有利であろう。氷片が取除き板に沿って、もしくは取除 き板を乗越えるように滑動し得るように取除き板の表面 が丸味を付けられていると有利である。

20 【0010】本発明によれば有利にはスクリューコンベヤのねじ山のピッチが一定に形成されている。

【0011】貯蔵容器の充填高さの上方の、スクリューコンペヤの搬送部分が貯蔵容器の管状の斜めの接続管部内の供給切欠まで案内されており、接続管部が側方に開いた供給切欠を有し、接続管部内に貯蔵容器までの水戻り路が形成されていることによって付加的な利点を達成することができる。供給切欠を側方に設けたことによって接続管部内にトラフ状の下方の部分片が残り、これが溶けた水を貯蔵容器内へ戻し、かつここで排水部へ導かれる

【0012】スクリューコンペヤの上端に有利には砕氷装置の部材を配置することができる。これらの部材は二重の機能を果す、すなわち1つは操作位置"砕細されない氷片の供給"において氷片を供給切欠から放出することであり、2つ目は、操作位置"砕細"において氷片を押込み可能なセグメント部材に対して押圧することであり、このときに氷片は砕かれて更に小さな氷破片になる。

【0013】スクリューコンペヤの上端に少なくとも1つのウエブ状の、半径方向を向いた搬送部材を設けることができ、搬送部材は押込み可能なセグメント部材間へ係合するようになっている。ウエブ状の搬送部材は搬送側に有利には公知の形式で歯を有している。

【0014】側方で開いた供給切欠から押込み可能なセグメント部材が共通のホルダでもって砕氷装置のケーシング部分内に次のように、すなわち操作位置"砕氷"においてセグメント部材が搬送部材間へ係合し、かつ操作位置"砕細されない氷片の供給"では搬送部材の回転円外へ、したがって搬送部材間の中空間への係合から引戻し可能であるように旋回可能に支承されている。搬送部

材は砕細されない氷片の放出にも用いられるが、砕氷時 に付加的な捕集部材は必要ではない。

【0015】旋回可能なセグメント部材は有利にはマグ ネット式駆動装置と結合されており、マグネット式駆動 装置はセグメント部材を適切なスイッチ操作で回転円内 の搬送部材間へ押込む。セグメント部材の搬送部材間へ の係合運動は有利にはケーシング固定のストッパによっ て制限することができる。その上にセグメント部材の砕 氷面を平滑な円筒部分面様の表面として構成し、かつス クリューコンペヤと結合された搬送部材の回転円外へ引 10 戻し可能に(有利にはセグメント部材がもはや接続管部 内へ突入しない程度まで)構成することは有利であろ う。

【0016】本発明の特徴を使用することによって小氷 片の供給装置と砕氷装置との組合せが得られ、この装置 では氷片は個々に供給切欠へ送られる。ウエブ状の搬送 部材は選択的に供給切欠へのまたはセグメント部材への 送り部材として働く。スクリューコンペヤの休止時に管 形の接続管部内に残った氷片の滴下は単に貯蔵容器への 水の戻り路を形成するにすぎず、供給部の所で付加的な 20 溶け水が滴下することはない。

[0017]

【実施例】図1による断面図で家庭用冷蔵庫が認められ る。該冷蔵庫には特に透明氷ダイスの製氷器が組込まれ ている。

【0018】供給兼砕氷装置は貯蔵容器1を備え、貯蔵 容器は充填高されまで氷片を充填することができる。充 填高さの維持は公知の、図示されていない手段によって 保証される。かかる貯蔵容器の充填高さを監視するため の装置は例えばドイツ特許1776189号明細書に記 30 載されている。

【0019】貯蔵容器1内には上方へ運ぶ、開いたスク リューコンペヤ2が斜めに配置され、スクリューコンペ ヤは一部貯蔵容器1の適合せしめられた搬送凹所3内に 位置している。搬送凹所3と貯蔵容器1の壁内面との間 の分離線の1つが符号4で示されている。この分離線4 に対向して位置する、図示されていないもう1つの分離 線上で搬送凹所3の上端には取除き板5が設けられてい る。取除き板は丸味をつけられた成形部材から成り、同 様にして丸味を有する乗上げ面6を有している。

【0020】スクリューコンペヤ2は貯蔵容器1の充填 高さhの上方で貯蔵容器1の接続管部7内で案内されて いる。接続管部は側方に開いた供給切欠8を有してい る。スクリューコンペヤ2の上端には砕氷装置が存在 し、図1にはこの砕氷装置のうち2つのウエブ状の搬送 部材9,10しか見られない。

【0021】貯蔵容器1の上方には略示された製氷装置 11があり、製氷装置内の冷却フィンガ12上で中空の 小氷片13が凍結される。小氷片13が所定の層厚に到 達すると、槽14を運び去り冷却フィンガ12を加熱す 50 部分断面図である。

6 ることにより小氷片は溶かされて貯蔵容器1内へ落下さ せられる。

【0022】スクリューコンペヤ2の駆動には電気駆動 モータ15が設けられている。スクリューコンベヤ2の 回転方向は駆動モータ15から見て反時計回り方向であ る。

【0023】図2、図3には小氷片の搬送運動時のスク リューコンペヤ2の部分が示されている。小氷片13は 右側でスクリューコンベヤ2の開いたねじ山間で個々に 上方へ運ばれ、余った小氷片は取り除き板5の乗上げ面 6へ乗上げて、貯蔵容器1内へ戻る。

【0024】図4、図5には砕氷装置の作用形式が詳し く示されている。共通のホルダを備えた、3つの平滑 な、円筒形部分面状の表面を持つセグメント部材17が 軸16を中心にして旋回可能に設けられており、円筒形 の半径は回転半径 r に等しい。これらのセグメント部材 17はマグネット式駆動装置18によって接続管部7の 側方の供給切欠8を通って搬送部材9,10(図1参 照) 間へ押込むことができる。セグメント部材17の押 込みはストッパ19によって制限される。セグメント部 材17はマグネット式駆動装置18の無通電時には圧縮 ばね20のプレロード下に搬送部材9,10の回転円外 へ引戻されており、このときにはもはや接続管部7内へ 突入していない。

【0025】図4で示された運転位置"砕細されない氷 片の供給"では搬送部材9,10はスクリューコンペヤ 2によって運び上げられた氷片13を放出するために用 いられ、氷片を放出のために側方の供給切欠8へ移動さ せる。接続管部7の残った下方部分は水の戻り路21を 形成しており、これによって氷片13から滴下した水は 貯蔵容器内へ導き戻される。

【0026】図5は運転位置"砕氷"を示す。この状態 で歯付きのウエブ状の搬送部材9,10は氷片13を側 方の供給切欠8から中空間内へ完全に突入したセグメン ト部材17の平滑な表面に対して押圧する。 氷片13は 砕細され、かつ破片22は側方の開いている供給切欠8 から落下する。この運転位置では共通のホルダを備えた セグメント部材17はマグネット式駆動装置18によっ て圧縮コイルばねの作用に抗してケーシング固定のスト ッパ19に当付いている。

【0027】詳述されない個別部材、特に冷凍装置およ び付属の構成部材は従来技術から既に公知の構成に相当

【0028】上記の小氷片の供給兼砕氷装置は製氷ユニ ットとして独立の構成ユニットを形成するかまたは冷蔵 庫または冷凍庫の構成部材として構成することができ

【図面の簡単な説明】

【図1】家庭用冷蔵庫内に組込まれた供給兼砕氷装置の

40

ر

【図2】貯蔵容器内のスクリューコンペヤの部分平面図である。

【図3】スクリューコンペヤのねじ山から過剰の氷片が取除かれる状態を示した図である。

【図4】操作位置"砕細されない氷片の供給"にあるときの砕氷装置の部分正面図である。

【図5】操作位置"砕細"にあるときの砕氷装置の第4 図に相当する図である。

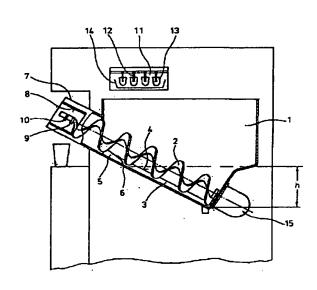
【符号の説明】

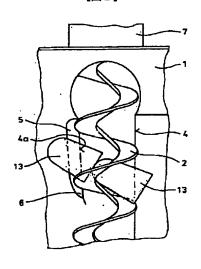
- 1 貯蔵容器
- 2 スクリューコンペヤ
- 3 搬送凹所
- 4, 4a 分離線
- 5 取除き板
- 6 乗上げ面

- 7 接続管部
- 8 供給切欠
- 9, 10 搬送部材
- 11 製氷装置
- 12 冷却フィンガ
- 13 小氷片
- 14 槽
- 15 駆動モータ
- 16 韓
- 10 17 セグメント部材
 - 18 マグネット式駆動装置
 - 19 ストッパ
 - 20 圧縮ばね
 - 21 水の戻り路
 - 22 破片

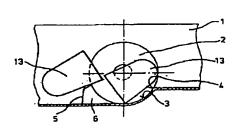
【図1】

【図2】

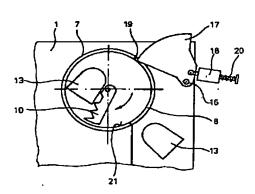




[図3]



【図4】



【図5】

